

Colonna fora e fresa

Con doppia inclinazione: pantoscopica e convergenza aste

CARATTERISTICHE TECNICHE. Ideale per lenti glasant

- Inclinazione pantoscopica.
- Inclinazione per convergenza aste.
- Dispositivo per fresatura tacche.
- Dispositivo per fresatura asole e asole Air.
- Scala di precisione per lente destra e lente sinistra.
- Gamma di centratori per ventosa:
Weco-Topcon, Essilor, Indo-Hoya-Nidek.

COLONNA FORA E FRESA COMPLETA DI TRAPANO

Ref. 05592

- Supporto blocca lenti basculante.
- Slitta con scala graduata.
- Centratore (a scelta da specificare).
- Trapano Minimot a velocità regolabile (Ref. 05512).
- Trasformatore 230V AC (Ref. 05520).

Alimentazione: 230V AC

Dimensioni: 220x230x400 mm.

Peso: 4.8 Kg.

COLONNA FORA E FRESA

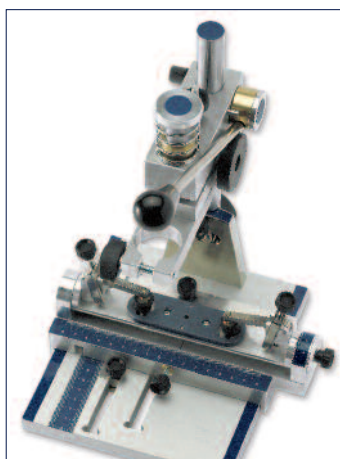
Ref. 05594

Colonna fora e fresa con attacco per manipolo da Ø 34 mm., (adatto per trapano Minimot 40 Ref. 05512) completa di:

- Supporto blocca lenti basculante
- Slitta con scala graduata.

Il trapano non è incluso.

Il centratore va ordinato separatamente.



CENTRATORI PER VENTOSE E SUPPORTI (da ordinare separatamente)

Ref. 05601

W - per ventose Weco, Nidek, Briot, Topcon

Ref. 05602

E - per ventose Essilor

Ref. 05604

I - per ventose Indo, Hoya, Nidek

ACCESSORI



Ref. 02399

Set 11 punte speciali in metallo duro: misure da 0,8 a 2,2 mm.



Ref. 05597AT

Attacco per manipolo da Ø 16 mm a Ø 24 mm (adatto per trapano a frusta).

POTENZA ASSORBITA

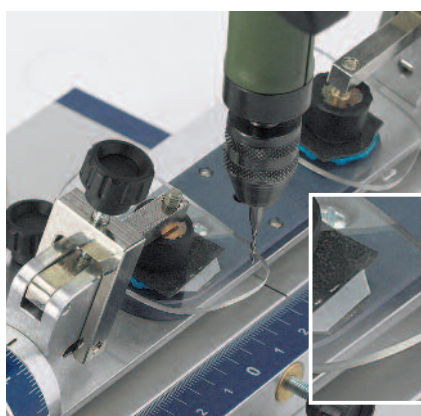
40 WATT

VELOCITÀ VARIABILE

5.000
20.000
G/MIN

Colonna fora e fresa

Unità di foratura e fresatura

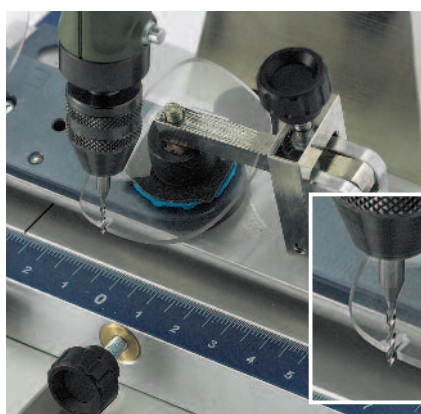


INCLINAZIONE PER FORATURA LENTE

- Posizionare le lenti con le ventose nel centratore.
- Ruotare il cilindro del supporto blocca lenti fino ad ottenere un angolo di 90° fra fresa e piano lente.
- Forare.



Rotazione del cilindro

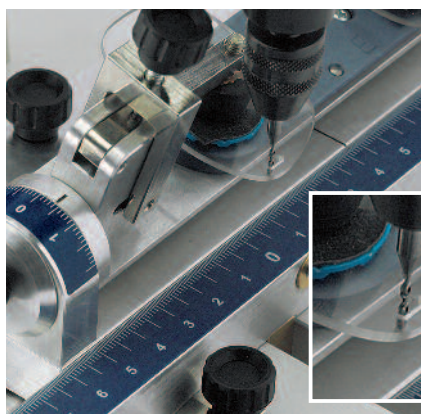


INCLINAZIONE PER ESECUZIONE TACCHE

- Posizionare le lenti con le ventose nel centratore.
- Ruotare il cilindro del supporto blocca lenti fino ad ottenere un angolo di 90° fra fresa e piano lente.
- Abbassare il trapano e bloccarlo ruotando la leva verso destra.
 - Serrare lo stop per la profondità necessaria della tacca.
 - Far scorrere il carrello fino alla battuta con lo stop.



Dispositivo stop

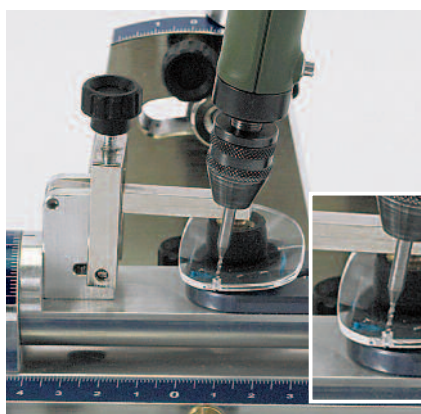


INCLINAZIONE PER ESECUZIONE ASOLE

- Posizionare le lenti con le ventose nel centratore.
- Forare la lente nel centro dell'asola.
- Spostarsi a sinistra e fresare la prima metà dell'asola.
- Spostarsi a destra e fresare la seconda metà dell'asola.
 - Per asole da 5 mm. usare la dima posta nel retro del carrello.
 - Posizionare la dima a dx per la lente dx, a sx per l'altra lente e usare la punta per forare da $\varnothing 1,2$ mm.

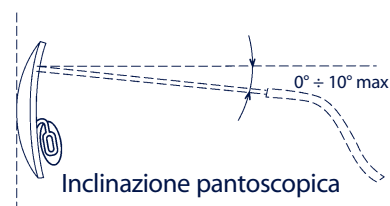
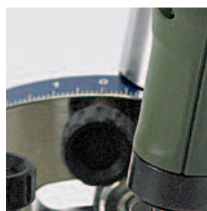
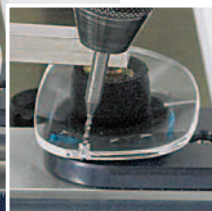


Dima per asole



INCLINAZIONE PANTOSCOPICA

- Posizionare le lenti con le ventose nel centratore.
- Sbloccare la colonna e scegliere l'inclinazione pantoscopica.
- Serrare la colonna e forare.
- Cambiare l'inclinazione per l'altra lente.



Inclinazione pantoscopica